



1284

G. Koch GmbH & Co. KG
Stadionstraße 3, 56457 Westerburg

09

K 308002-23

EN 13108-1:2008

K 308002-23AC 8 D N

Asphaltbeton für normale Beanspruchung

Korngrößenverteilung (Siebdurchgang)

Siebdurchgang bei 11,2 mm	100 M.-%
Siebdurchgang bei 8 mm	98 M.-%
Siebdurchgang bei 5,6 mm	76 M.-%
Siebdurchgang bei 2 mm	53 M.-%
Siebdurchgang bei 0,125 mm	12 M.-%
Siebdurchgang bei 0,063 mm	8,5 M.-%

Asphaltmischguteigenschaften

Bindemittelgehalt	6,4	%
Hohlraumgehalt	2,4	%
Hohlraumausfüllungsgrad	86,8	%
Temperatur des Asphaltmischgutes	140 - 180	°C
Widerstand gegen bleibende Verformung	NPD	%
Wasserempfindlichkeit	NPD	%

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Kennnr. 13108=1, 5, 7 gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (Bauprodukte-Verordnung) für im Mischwerk (siehe Punkt 4) hergestellte Asphaltdeckschichten, Binderschichten, Tragschichten und Ausgleichsschichten von Straßen und sonstigen Verkehrsflächen.

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

AC 8 D N

2. Erstprüfungsnummer zur Identifikation des Bauproduktes:

K 308002-23

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Asphaltbeton für normale Beanspruchung

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

G. Koch GmbH & Co. KG

Stadionstraße 3, 56457 Westerburg

026632930

02663293117

5. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

6. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Stelle BÜV HR, Baustoffüberwachungsverein Hessen - Rheinland-Pfalz, Friedrich - Ebert - Str. 11 - 13, 67433 - Neustadt a.d. Weinstraße mit der Kennnummer Nr. 1284 hat nach dem System 2+ sowohl die Erstinspektion- und beurteilung des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle als auch die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und hat eine Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.

7. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
1. Adhäsion zwischen Bindemittel und Gestein 2. Steifigkeit 3. Widerstand gegen bleibende Verformungen 4. Ermüdungswiderstand 5. Griffigkeit 6. Widerstand gegen Abrieb 7. Brandverhalten 8. Geräuschabsorption 9. Dauerhaftigkeit		
1, 2, 3, 4, 5, 8, 9	Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung	6,4 M.-%
2, 3, 5, 8, 9	Korngrößenverteilung Siebdurchgang bei 11,2 mm Siebdurchgang bei 8 mm Siebdurchgang bei 5,6 mm Siebdurchgang bei 2 mm Siebdurchgang bei 0,125 mm Siebdurchgang bei 0,063 mm	100,0 M.-% 98,0 M.-% 76,0 M.-% 53,0 M.-% 12,0 M.-% 8,5 M.-%
2, 3, 4, 5, 8, 9	Minimaler Hohlraumgehalt MPK Maximaler Hohlraumgehalt MPK	V_{min} 0,0 V_{max} 5,0
1, 2, 3, 4, 9	Temperatur des Asphaltmischgutes	T_{min} 140 °C T_{max} 180 °C
2, 3, 4, 5, 8, 9	Hohlraumfüllungsgrad	86,8 %
3, 9	Widerstand gegen bleibende Verformung	KLF
1, 9	Wasserempfindlichkeit	KLF
1, 4, 9	Bindemittelablauf	KLF
6, 9	Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	KLF
7, 9	Brandverhalten	KLF

8. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 7. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Falk Lehmann, Prokurist
(Name und Funktion)



G. KOCH GmbH & Co. KG
Stadionstraße 10-12, 56440 WESTERBURG
Tel. 02663/2103-0, Fax 02663/200-117

Westerburg den 28.08.2023

(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)